



## PREFEITURA MUNICIPAL DE TIJUCAS

### Departamento de Obras, e Serviços Públicos

Rua Cel. Buchelle, 01 – Centro – 88200-000 Fone (48) 3263-8171

E-mail: projetos.tijucas@gmail.com

#### CRONOGRAMA

#### PROJETO PAISAGISTICO - SAÍDA DA CIDADE - RUA DEMÓSTENES FEMINELA

BDI = 23,90%

DATA REFERÊNCIA TÉCNICA SINAPI: JANEIRO/2019

	DESCRIÇÃO	TOTAL+BDI	MÊS 1	MÊS 2	
1	SERVIÇOS INICIAIS	R\$ 829,28	R\$ 829,28 100,00%		
2	PASSEIO/ CALÇADA	R\$ 40.012,68	R\$ 28.009,68 70,00%	R\$ 12.003,00 30,00%	
3	REMOÇÃO	R\$ 7.560,89	R\$ 7.560,89 100,00%		
4	DRENAGEM	R\$ 10.809,79	R\$ 9.728,79 90,00%	R\$ 1.081,00 10,00%	
5	MOBILIÁRIO	R\$ 21.918,00	R\$ 6.575,40 30,00%	R\$ 15.342,60 70,00%	
6	PAISAGISMO	R\$ 3.372,78	R\$ 1.349,00 40,00%	R\$ 2.023,78 60,00%	
7	ILUMINAÇÃO	R\$ 4.893,79	R\$ 2.446,90 50,00%	R\$ 2.446,90 50,00%	
8	BASE DOS POSTES	R\$ 2.196,35		R\$ 2.196,35 100,00%	
9	SINALIZAÇÃO	R\$ 611,77		R\$ 611,77 100,00%	ACUMULADO
	TOTAL	R\$ 92.205,34	R\$ 56.499,94 61%	R\$ 35.705,40 38,72%	R\$ 92.205,34 100,00%

ENG. PAULA CRISTINA NASCIMENTO MARTINS

Engenheira Civil

CREA/SC 157496-1

03 - maio de 2019 - Prefeitura Municipal de Tijucas - SC